

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE

DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

## BREVET D'INVENTION

Gr. 16. — Cl. 4.

N° 1.142.786

Classification internationale :

A 43 b

Semelle intérieure amovible pour sandales, chaussures et analogues.

M. PAUL DAUPHANT résidant en France (Puy-de-Dôme).

Demandé le 2 mars 1956, à 15<sup>h</sup> 8<sup>m</sup>, à Paris.Délivré le 1<sup>er</sup> avril 1957. — Publié le 23 septembre 1957.

La présente invention est relative à une semelle intérieure amovible hygiénique pour sandales, chaussures et analogues.

Cette semelle, plus particulièrement destinée aux sandales réalisées entièrement en matière plastique, a pour but de supprimer radicalement les inconvénients de la transpiration plantaire et de permettre l'évacuation de l'eau lorsque les sandales sont utilisées, par exemple, au bord de la mer.

Elle est réalisée, de préférence, aussi en matière plastique semi-souple, est totalement perforée et sa face inférieure, celle reposant habituellement sur la première semelle de la sandale ou chaussure, est surélevée par de nombreuses protubérances ou têtes, nervures, assurant une circulation d'air favorisant l'évaporation de la sueur ou l'écoulement de l'eau.

Si cette semelle est destinée à des sandales en matière plastique elle doit comporter un dispositif de fixation sur la première semelle de ladite sandale pour éviter son glissement pendant la marche.

Selon un mode de réalisation, des têtes appropriés sont rapportés, ou venus de moulage, sous la face inférieure de la semelle amovible et pénètrent à frottement gras dans des trous correspondants de la première semelle de la sandale.

En se reportant au dessin annexé à titre d'exemple indicatif mais non limitatif :

Les figures 1 à 3 montrent partiellement la semelle amovible de l'invention ;

La figure 1 en est une vue de dessous ;

La figure 2 en est une vue en élévation ;

La figure 3 en est une vue de dessus ;

La figure 4 est une vue en coupe partielle montrant le dispositif de fixation de la semelle amovible ;

La figure 5 représente en perspective partielle de dessous une variante de réalisation.

En se reportant au dessin, la semelle 1 réalisée de préférence en matière plastique semi-souple comporte sur toute sa surface des perforations 2.

La face inférieure 3 de la semelle 1 est pourvue de protubérances ou têtes 4 formant des points de

repos supportant le poids du corps sans s'écraser.

Il en résulte que l'espace séparant la face inférieure 3 de la semelle 1 de la première semelle 5 de la sandale S permet une libre circulation d'air qui coopérant avec les perforations 2 facilite l'évaporation de la transpiration plantaire ou de l'eau si la sandale y est utilisée.

La face inférieure 3 est enfin pourvue de têtes 6, plus longs que les autres, qui pénétrant dans des trous 7 de la sandale S assurent la fixation de la semelle amovible et s'opposent à son glissement pendant la marche.

Selon un second mode de réalisation, la surélévation de la semelle est assurée par des nervures 8 longitudinales ou transversales.

Bien entendu, la présente invention ne se limite pas aux modes de réalisation décrits et représentés mais s'étend, au contraire, à toutes variantes de formes et dimensions de semelles en matière plastique perforées et surélevées pour que leur face inférieure soit convenablement aérée.

## RÉSUMÉ

Semelle intérieure amovible pour sandales, chaussures et analogues caractérisée en ce que :

1° Elle est réalisée de préférence en matière plastique, est perforée sur toute sa surface et présente, sous sa face inférieure, des protubérances permettant une circulation d'air ;

2° Selon un mode de réalisation, les protubérances sont constituées par des têtes de faible hauteur ;

3° Selon un second mode de réalisation la semelle présente sous sa face inférieure des nervures longitudinales ou transversales ;

4° La fixation de la semelle amovible est assurée par des têtes pénétrant à frottement gras dans des trous borgnes de la première semelle de la sandale ou de la chaussure.

PAUL DAUPHANT.

Par procuration :

Cabinet VANDER-HEYM.

N° 1.142.786

M. Dauphant

Pl. unique

Fig.1

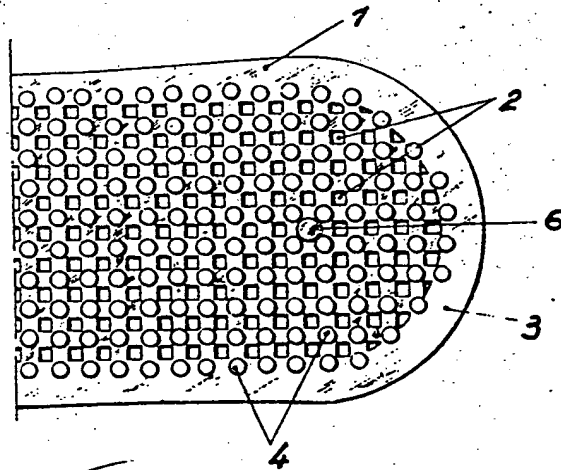


Fig.2

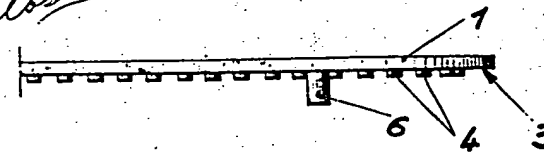


Fig.3

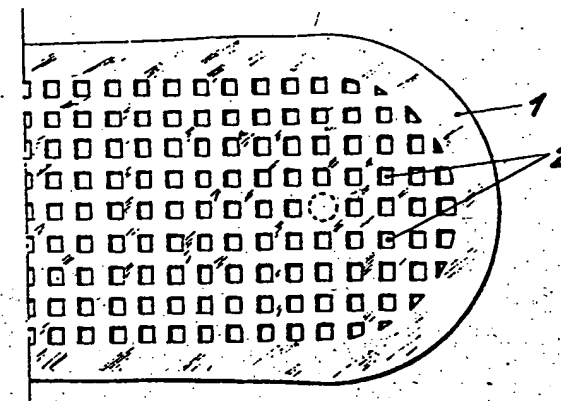


Fig.4

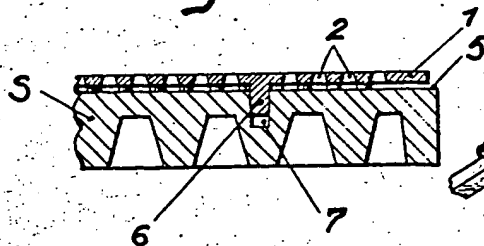
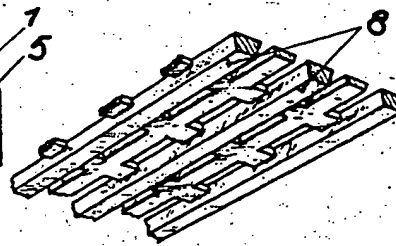


Fig.5



**FRENCH REPUBLIC**

**MINISTRY OF  
INDUSTRY AND COMMERCE**

**INDUSTRIAL PROPERTY SERVICE**

**PATENT OF INVENTION**

**Gr. 16 – Cl. 4    No. 1.142.786**

**International Classification: A 43 *b***

**Removable insole for sandals, shoes and the like**

Mr. Paul Dauphant, residing in France (Puy-de-Dôme)

**Applied for on March 2, 1956 at 3:08 p.m. in Paris**  
Issued on April 1, 1957 – Published on September 23, 1957

This invention concerns a hygienic removable insole for sandals, shoes and the like.

The purpose of this sole, more specifically designed for sandals made entirely of plastic material, is to radically eliminate the disadvantages of plantar perspiration and to allow water to escape e.g. when sandals are used at the beach.

It is also preferably made of semi-flexible plastic material, is totally perforated and its bottom side, the one that usually rests on the first sole of the sandal or shoe, is elevated by many protuberances or stubs, with ribs providing air circulation that encourages sweat to evaporate or water to flow off.

If this sole is designed for sandals made of plastic material, it must have a device for attaching it to the first sole of said sandal to prevent it from sliding when walking.

In one embodiment, appropriate stubs are mounted, or molded, under the bottom side of the removable sole and fit into corresponding holes in the first sole of the sandal with rough friction.

Please refer to the attached drawing as an indicative, but non-limiting example.

Figures 1 to 3 partially show the removable sole in the invention:

Figure 1 is a view from below;

Figure 2 is an elevated view;

Figure 3 is a view from above;

Figure 4 is a partial sectional view showing the attachment device for the removable sole;

Figure 5 shows one variation of embodiment in partial perspective from below.

Referring to the drawing, the sole 1, preferably made of semi-flexible plastic material, has perforations 2 over its entire surface.

The bottom side 3 of the sole 1 is provided with protuberances or stubs 4 forming resting points that support the weight of the body without being crushed.

The result is that the space separating the bottom side 3 of sole 1 from the first sole 5 of the sandal S allows air to circulate freely and cooperates with the perforations 2 to make it easier for plantar perspiration or water to evaporate if the sandal is used there.

Lastly, the bottom side 3 has stubs 6, longer than the others, which fit into holes 7 in the sandal S, and make sure the removable sole is attached and keep it from slipping during walking.

In a second embodiment, the sole is raised by longitudinal or transverse ribs B.

Of course, this invention is not limited to the embodiments described and shown, but extends, on the contrary, to all variations in the shape and size of soles made of perforated plastic material that are elevated so their bottom side is suitably aerated.

#### **ABSTRACT**

A removable bottom sole for sandals, shoes and the like, characterized by the fact that:

1. It is preferably made of plastic material, is perforated over its entire surface and has protuberances on its bottom side that allow air circulation;
2. In one embodiment, the protuberances are composed of stubs that are not very high;
3. In a second embodiment, the sole has longitudinal or transverse ribs on its bottom side;
4. The removable sole is attached by stubs that fit into blind holes in the first sole of the sandal or shoe with rough friction.

Paul Dauphant

Represented by:

Cabinet Vander-Herm

Price of publication: 100 francs

---

For sale of publications, write to the Imprimerie Nationale, 27, rue de la Convention, Paris (15<sup>th</sup>).